

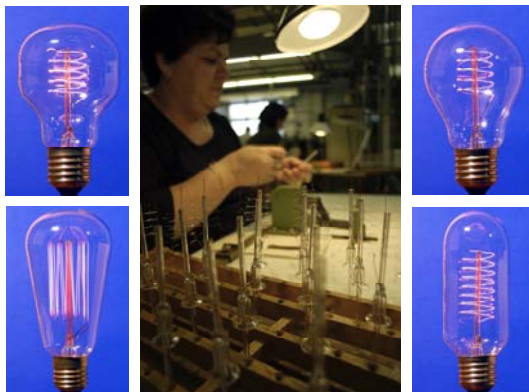
... Handarbeit - Made in Immensee

Lieber Kunde

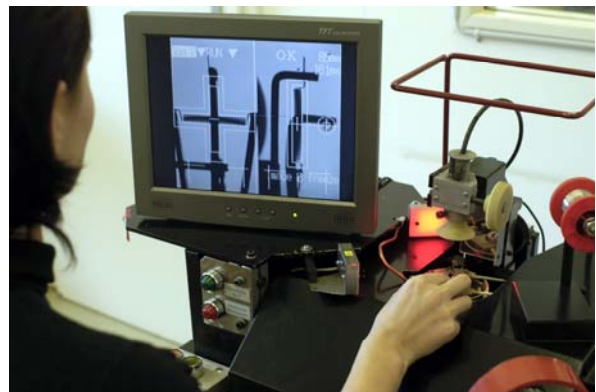
Dürfen wir Sie in das Geheimnis der Glühlampenherstellung einweihen?

Die Glühlampe besteht aus Glas-Gestell, Elektroden, hochvergüteten Wolfram-Wendel, Glas-Kolben und dem Messingsockel. Zur Fabrikation des Gestells werden die Elektroden auf Halbautomaten eingesetzt und die Wendelhalterungen ins Gestell eingeschmolzen. Mehrere Halterungen sind deshalb sehr wichtig, damit die Glühlampe extrem

stossfest wird, wie das z.B. bei unserer Weihnachtsbeleuchtung, den Deluxe- und Deco- Glühlampen oder bei unseren stossfesten Standard- und Zierlampen der Fall ist.



Wendel-Auffädeln der Deluxe- und Deco-Produkte



Justierung der Bahnlampe SL35 Kreuzform

Speziell zu erwähnen ist das manuelle Auffädeln der Wendel (Drahtdurchmesser der 5 Watt Wendel ist mit einem Zentel des Menschenhaares vergleichbar). Bei den Deluxe- und Deco-Glühlampen für Innen- und Aussenbeleuchtung, den Soffitten sowie bei der Justierung der technischen Glühlampen (Bahn- und Verkehrssignallampen mit Toleranzvorgaben +/- 0.5mm) erfordert dies eine gute Fingerfertigkeit, ein geschultes Auge und viel Geduld.

Auf unseren Spezialmaschinen werden die aufgefädelten Gestelle in den Glaskolben eingeschmolzen, evakuiert und mit einem Edelgas gefüllt (oder ein Hochvakuum erzeugt). Zum Schluss wird der Messingsockel montiert und jede einzelne Glühlampen getestet, damit unsere Erwartungen an die Kundenzufriedenheit erfüllt werden. Alle Komponenten sind blei- und schadstofffrei und deshalb normal über den Hausmüll entsorgbar.

Mit unseren Glühlampen erzeugen Sie ein warmes und angenehmes Ambiente, dimmbares Licht und eine gute Farbwiedergabe. Für eine Firmenbesichtigung, Fragen und Anregungen oder für eine Offerte stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

RIGHI LICHT AG